



CENTER FOR CERTIFICATION OF QUALITIES AND COMMODITIES

LSPro PT RPN CCQC

Jl. Salak No. 1A Bogor; Jl. PB Sudirman No 90, Jember 68118 Indonesia

Telp (0331) 757130, 757132. Faks (0331) 757131.

Website: www.lspro.rpn.co.id; e-mail: lspro.ccqc@gmail.com



FR-CCQC 7.2.01;3/2

FORMULIR PERMOHONAN SERTIFIKASI

CERTIFICATION APPLICATION FORM

Bersama ini menyatakan bahwa:

Hereby declares that:

Jenis Pengajuan : Pengajuan baru/ Kerjasama Maklun/ Kerjasama Merek2*

Nama Perusahaan :

Alamat Lengkap : (dilengkapi jalan/nomor RT/RW)

Kontak Person :

Telp/ HP :

E-mail :

Nama Direktur :

Nama importir :

Alamat importir :

Telp/ HP :

E-mail :

Nomor SNI :

Judul SNI :

Merek :

Tipe/jenis barang :

Sistem mutu :

Sistem sertifikasi :

Jenis Perusahaan : Perusahaan industri/ Perusahaan pengemas ulang2*



CENTER FOR CERTIFICATION OF QUALITIES AND COMMODITIES

LSPro PT RPN CCQC

Jl. Salak No. 1A Bogor; Jl. PB Sudirman No 90, Jember 68118 Indonesia

Telp (0331) 757130, 757132. Faks (0331) 757131.

Website: www.lspro.rpn.co.id; e-mail: lspro.ccqc@gmail.com



FR-CCQC 7.2.01;3/2

Mengajukan sertifikasi dengan melampirkan dokumen sebagai berikut:

By attaching the following documents

A. Dokumen Umum / Public Documents :

1. Akta Pendirian/Perubahan Perusahaan
Company Deed of Incorporation (Producer)
2. Nomor Induk Berusaha (NIB)/ Izin Usaha Mikro Kecil (IUMK)
Corporate Business License (Business License). (Producer)
3. Tanda Daftar Merk/ Sertifikat Merk *Certificate Brands/*
4. Surat perjanjian lisensi penggunaan merek, perjanjian makloon *(bila ada)*
5. Memiliki Perjanjian/Kontrak Antara Pemohon/Importir dan Produsen
Has Agreement/Contract between the Applicant/Supplier and Manufacturer
6. NPWP Pemohon / Importir.
TIN (Tax ID Number) applicant
7. Struktur Organisasi Perusahaan dan daftar personel
Company Organization Structure and personnel

B. Persyaratan sistem manajemen perusahaan :

1. Surat pernyataan kesesuaian penerapan sistem manajemen mutu berdasarkan SNI ISO 9001, atau sistem manajemen mutu lainnya yang diakui misalkan HACCP atau ISO 22000
Statement letter for suitability implementation of quality management system based on ISO 9001 quality management system or other recognized eg HACCP or ISO 22000
2. Sertifikat sistem manajemen mutu yang diterbitkan oleh lembaga sertifikasi sistem mutu. *(bila ada)*
Certificate of quality management system issued by the certification body of quality system. (Producer)
3. Surat pernyataan penerapan CPPOB (Cara Produksi Pangan Olahan Yang Baik) oleh pemohon sesuai Peraturan Menteri Perindustrian nomor 75/M-IND/PER/7/2010 *(bila diperlukan)*.
CPPOB waiver application (Processed Food Production How Good) by the applicant
4. Dokumen mutu *Quality documents*
5. Rekaman audit internal dan kaji ulang manajemen *(sesuai skema)*
Records of internal audit and management review. (Producer)

C. Dokumen Teknis / Technical Documents :

1. Sertifikat hasil uji awal produk dari laboratorium terakreditasi KAN atau yang ditunjuk oleh Pemerintah atau yang ditunjuk oleh LSPro.
Certificate / reports test results from accredited laboratories KAN or appointed by the Government or the designated LSPro.



CENTER FOR CERTIFICATION OF QUALITIES AND COMMODITIES

LSPro PT RPN CCQC

Jl. Salak No. 1A Bogor; Jl. PB Sudirman No 90, Jember 68118 Indonesia

Telp (0331) 757130, 757132. Faks (0331) 757131.

Website: www.lspro.rpn.co.id; e-mail: lspro.ccqc@gmail.com



FR-CCQC 7.2.01;3/2

2. SOP/alur proses produksi/ *operational procedure*
3. Lay Out Pabrik
Lay Out Factory
4. Foto produk atau label kemasan
Photo of product or packaging label.
5. Daftar peralatan pengujian dan alat produksi
List of equipment testing and production
6. Sertifikat kalibrasi massa, suhu dan volume *certificate of calibration*

dan menyatakan bahwa :
and states that

- Dokumen yang disampaikan sesuai dengan aslinya
- akan melunasi biaya yang terkait dengan permohonan ini,
- Bertanggungjawab penuh atas pemenuhan persyaratan SNI dan pemenuhan proses sertifikasi dan bersedia memberikan akses terhadap lokasi dan/atau informasi yang diperlukan LSPro dalam melaksanakan kegiatan sertifikasi
- mencantumkan Nomor Pendaftaran Barang (NPB) untuk produk non pangan dan memberikan informasi yang diperlukan untuk evaluasi produk yang disertifikasi
- **Bersedia melakukan konfirmasi label produk akhir terhadap sertifikat kesesuaian produk yang diperoleh setelah sertifikasi diterima.**

.....
Wakil perusahaan pemohon
Applicant Company Representative

(tanda tangan dan nama jelas)
(Signature and name)



CENTER FOR CERTIFICATION OF QUALITIES AND COMMODITIES

LSPro PT RPN CCQC

Jl. Salak No. 1A Bogor; Jl. PB Sudirman No 90, Jember 68118 Indonesia

Telp (0331) 757130, 757132. Faks (0331) 757131.

Website: www.lspro.rpn.co.id; e-mail: lspro.ccqc@gmail.com



FR-CCQC 7.2.01;3/2

Hasil Kajian Permohonan Sertifikasi:

Berdasarkan kajian terhadap permohonan sertifikasi atas ruang lingkup yang diajukan, kelengkapan persyaratan, lokasi, ketersediaan sumber daya manusia dan laboratorium uji, maka Penanggung Jawab Sistem Manajemen Teknis merekomendasikan kepada Kepala bahwa LSPro dapat/tidak dapat* (*pilih salah satu*) melakukan proses sertifikasi tersebut.

.....
Penanggung Jawab Sistem
Manajemen Teknis
LSPro
Technical Manager

(tanda tangan dan nama jelas)
(Signature and name)



Lampiran formulir permohonan (bila perlu):

A.7.a PERSONEL DAN DATA PERUSAHAAN (Produsen)													
A.7.a PERSONNEL AND COMPANY DATA (Producer)													
1.	Total Jumlah Karyawan <i>Total Number of Employees</i>												
2.	a. Tenaga Kerja Terlatih terlibat langsung di proses produksi: <i>a. Trained Employee Who Directly Involved On Production Process:</i> - Produksi / <i>Production</i> - Kontrol Mutu / <i>Quality Control</i> - Pemeliharaan / <i>Maintenance</i>												
3.	b. Tenaga kerja dalam manajemen produksi: <i>b. Employee On Production Management</i> - Staf / <i>Staff</i> - Non Staf / <i>Non Staff</i>												
A.7.b PEMASARAN (Produsen)													
A.7.b MARKETING (Producer)													
1.	Volume produksi dalam 3 (tiga) tahun terakhir: <i>Production Volume in the last 3 (three) years :</i> Year/Tahun: <i>Production/Produksi:</i> <i>Value/Nilai:</i>												
<table border="1"><thead><tr><th>I</th><th>II</th><th>III</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>		I	II	III									
I	II	III											
2.	Pemasaran: <i>Market :</i> a. Lokal / <i>Local, %</i> b. Ekspor / <i>Export, %</i> - Ekspor ke negara-negara ASEAN <i>Export to ASEAN countries</i> - Ekspor ke negara-negara lain <i>Export to others countries</i>												
3.	Kualitas yang dibutuhkan oleh pasar <i>Quality required by market</i>												
A.7.c RENCANA IMPOR PRODUK .													
A.7.c Plan of Imported Products													
1.	Rencana volume Ekspor / Impor per tahun: <i>The volume of eksport or import each year plan</i> <i>Volume / Volume</i>												
<table border="1"><thead><tr><th>Tahun:.....</th><th>Tahun:.....</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td></tr></tbody></table>		Tahun:.....	Tahun:.....										
Tahun:.....	Tahun:.....												



CENTER FOR CERTIFICATION OF QUALITIES AND COMMODITIES

LSPro PT RPN CCQC

Jl. Salak No. 1A Bogor; Jl. PB Sudirman No 90, Jember 68118 Indonesia
Telp (0331) 757130, 757132. Faks (0331) 757131.
Website: www.lspro.rpn.co.id; e-mail: lspro.ccqc@gmail.com



FR-CCQC 7.2.01;3/2

A.7.d LAIN (Produsen) A.7.d OTHERS (Producer)	
Apa motivasi bagi perusahaan untuk mengajukan SPPT SNI? <i>What is the motivation for the company to apply for SNI Marking Product Certificate?</i> a. Efisiensi / <i>Efficiency</i> b. Rasionalisasi / <i>Rasionalization</i> c. Konsistensi Jaminan mutu / <i>Quality Assurance</i> d. Mematuhi peraturan / <i>Comply with regulation</i> e. Lainnya / <i>Others</i>	

A.7.e PENGENDALIAN MUTU PRODUK (Produsen)

A.7.e PRODUCT QUALITY CONTROL (Producer)

Nama Perusahaan <i>Company Name</i>	Perusahaan		
Nama Produk / Merk <i>Product Name / Trade Mark</i>			
Nomor dan Judul SNI yang berlaku <i>Number and Title Of applicable SNI</i>			
Parameter	Satuan <i>UoM</i>	Persyaratan SNI <i>Requirements of SNI</i>	Pengendalian Proses <i>Control Process</i>

Catatan:

Notes

1. Dalam kolom "**Nama Produk/ Merk**", jelaskan nama produk SNI yang diajukan sertifikasi.
in the "product Name" column, please describe name of the product for which SNI Marking Product Certification is Sought.
2. Dalam kolom "**Nomor dan Judul SNI yang berlaku**", jelaskan Nomor dan Judul Standar Nasional Indonesia (SNI) diterapkan pada produk.
In the "Number and Title of applicable SNI" column, please describe the Number and Title of Standar Nasional Indonesia (SNI) applied to the product
3. Dalam kolom "**Parameter**", jelaskan karakteristik mutu produk sesuai dengan persyaratan yang tercantum dalam SNI yang berlaku.
In the "Quality Characteristics" column, please describe the quality characteristic of the product according to the requirements stated in the applicable SNI.



FR-CCQC 7.2.01;3/2

4. Dalam "**Persyaratan SNI**" kolom, silakan jelaskan jumlah nilai/ mutu dari karakteristik mutu yang sesuai dengan persyaratan standar yang berlaku.
In the "Requirements of SNI" column, please describe the quantitative/qualitative value(s) of the quality characteristics according to the requirements stated in the applicable standard.
5. Dalam kolom "**Pengendalian Proses**", jelaskan pengendalian yang dilakukan agar parameter uji memenuhi persyaratan SNI.

A.7.f atau D.6. NAMA INSPEKSI/ PERALATAN PENGUJIAN
(Produsen)**A.7.f / D.6. Name Of Inspection / Testing Equipment (Producer)**

Nama Perusahaan <i>Company Name</i>	Perusahaan				
Nama Inspeksi / Peralatan Pengujian (Jenis dan Merek)	Jumlah <i>Quantity</i>	Daya Tampung Nominal (Kapasitas, Presisi, dll.)	Kalibrasi Terakhir <i>Last Calibration</i>	Frekuensi Kalibrasi <i>Frequency Of Calibration</i>	Pemanfaatan <i>Utilization</i>
		<i>Nominal Capacity (Capacity, Precision, etc.)</i>			

Catatan:

1. Dalam kolom "**Nama Inspeksi/ Peralatan Pengujian**", silahkan tulis nama peralatan inspeksi / pengujian utama yang digunakan untuk memeriksa kualitas produk yang sesuai untuk menentukan pemenuhan persyaratan standar perusahaan termasuk SNI yang berlaku (Standar Nasional Indonesia).
In the "Name of Inspection/Testing Equipment" column, please write the name of main inspection/testing equipment utilized to examine the quality of product and materials in order to determine the fulfillment of requirements of company standards including the applicable SNI (Standar Nasional Indonesia).
2. Dalam kolom "**Jumlah**", silakan menulis jumlah peralatan inspeksi / pengujian yang dipergunakan/ miliki oleh perusahaan.
In the "Quantity" column, please write the number of the inspection/testing equipment owned by the company.
3. Dalam kolom "**Kapasitas Nominal**", silakan menulis kapasitas dan / atau presisi peralatan inspeksi/ pengujian.
In the "Nominal Capacity" column, please write the capacity and/or precision of the inspection/testing equipment
4. Dalam kolom "**Kalibrasi Terakhir**", silahkan tulis tanggal terakhir peralatan yang dikalibrasi sesuai dengan ketentuan dalam standar perusahaan.



CENTER FOR CERTIFICATION OF QUALITIES AND COMMODITIES

LSPro PT RPN CCQC

Jl. Salak No. 1A Bogor; Jl. PB Sudirman No 90, Jember 68118 Indonesia

Telp (0331) 757130, 757132. Faks (0331) 757131.

Website: www.lspro.rpn.co.id; e-mail: lspro.ccqc@gmail.com



FR-CCQC 7.2.01;3/2

In the "Last Calibration" column, please write the last date of equipment calibrated according to the provisions in the company standard.

5. Dalam kolom "**Frekuensi Kalibrasi**", silakan menulis frekuensi kalibrasi ditentukan untuk peralatan inspeksi/ pengujian sesuai dengan ketentuan dalam standar perusahaan.

In the "Frequency of Calibration" column, please write the frequency of calibration determined for the inspection/testing equipment according to the provisions in the company standard.

6. Dalam kolom "**Pemanfaatan**", silakan menulis pada tahap apa inspeksi/ menguji peralatan inspeksi/ pengujian yang digunakan (misalnya, tahap penerimaan bahan, tahap proses produksi, tahap produk akhir, dll).

In the "Utilization" column, please write at what stage of inspection / testing the inspection/testing equipment used (for example, materials receiving stage, product in-process stage, final product stage, etc.).

Harap disiapkan sertifikat kalibrasi/ laporan inspeksi peralatan/ pengujian.

Please attached copy of calibration certificate/report of the inspection/testing equipment.

**C.2.a ALUR PENGENDALIAN DUKUNGAN KUALITAS BAHAN BAKU****(Produsen)****C.2.a. RAW/SUPPORT MATERIAL QUALITY CONTROL (Producer)**

Nama Perusahaan <i>Company Name</i>	Perusahaan <i>Company</i>		
Nama Bahan Baku / Material Support (Produsen nama) <i>Name of Raw/Support Material (Manufacturer's name)</i>	Mutu <i>Quality</i>	Metode Keberterimaan Inspeksi <i>Methods of Receiving Inspection</i>	Pemasok <i>Supplier</i>

Catatan:*Notes :*

1. Dalam kolom "**Nama Baku/ Material Support**", silakan tulis bahan baku/ support utama dimana diperlukan untuk menghasilkan produksi yang memenuhi persyaratan SNI yang berlaku dan nama produsen.
in the "Name of Raw/Support Material" column, please write the main raw/support material which is needed to produce product which meet the requirements of applicable SNI and the name of the manufacturer.
2. Dalam kolom "**Mutu**", silakan menggambarkan mutu yang dibutuhkan masing-masing bahan baku/ pendukung utama sesuai dengan persyaratan standar perusahaan, misalnya, bahan baku/ standar dukungan material.
In the "Quality" column, please describe the required quality of each main raw/support material according to the requirements of company standard, e.g., raw/support material standard
3. Dalam kolom "**Metode Keberterimaan Inspeksi**", jelaskan item yang diperlukan dalam pemeriksaan penerimaan bahan baku/ dukungan sesuai dengan persyaratan standar perusahaan, misalnya, baku/ standar dukungan material. Silahkan lampirkan contoh catatan penerimaan/ pemeriksaan bahan baku utama/ bahan pendukung.
In the "Methods of Receiving Inspection" column, please describe items which are required in the receiving inspection of raw/support material according to the requirements of company standard, e.g., raw/support material standard
4. Dalam kolom "**Pemasok**", silahkan tulis nama perusahaan yang memasok bahan baku
In the "Supplier" column, please write the company name which supplied the raw/support material.



CENTER FOR CERTIFICATION OF QUALITIES AND COMMODITIES

LSPro PT RPN CCQC

Jl. Salak No. 1A Bogor; Jl. PB Sudirman No 90, Jember 68118 Indonesia

Telp (0331) 757130, 757132. Faks (0331) 757131.

Website: www.lspro.rpn.co.id; e-mail: lspro.ccqc@gmail.com



FR-CCQC 7.2.01;3/2

C.2.b. ALUR PROSES PRODUKSI DAN PENGENDALIAN MUTU	
Proses Produksi <i>Production Process</i>	Pengawasan Mutu <i>Control Activities</i>

*) dilampirkan flow chart SOP

*) *Please attach SOP Flow Chart*

Catatan:

Notes :

1. Dalam kolom "**Nama Proses Produksi**", silahkan tulis nama proses produksi di mana pemeriksaan mutu / pengujian dilakukan.

in the "Name of Production Process" column, please write the name of production processes in which the quality inspection/testing is conducted.

2. Dalam kolom "**Pengawasan Mutu**", jelaskan item yang diperlukan dalam pemeriksaan/ pengujian termasuk sampling sesuai dengan persyaratan dalam standar perusahaan, misalnya, kontrol kualitas standar, khususnya yang terkait dengan pengujian yang diperlukan dalam SNI.

In the "Control Activities" column, please describe items which are required in the inspection/testing including the sampling according to the requirements stated in the company standard, e.g., quality control standard(s), particularly which is related to testing required in SNI.

Silahkan dilampirkan contoh catatan pemeriksaan/ pengujian yang dilakukan dalam proses produksi.

Please attached example of record of inspection/testing conducted in the production processes.

**C.2.C. NAMA PERALATAN PRODUKSI (Produsen)****C.2.C. NAME OF INSPECTION/TESTING EQUIPMENT (Producer)**

Nama Perusahaan <i>Company Name</i>	Perusahaan				
Nama Peralatan Produksi (Jenis dan Merek) <i>Name of Inspection / Testing Equipment (Type and Brand)</i>	Jumlah <i>Quantity</i>	Daya Tampung Nominal (Kapasitas, Presisi, dll.) <i>Nominal Capacity (Capacity, Precision, etc.)</i>	Kalibrasi terakhir <i>Last Calibration</i>	Frekuensi Dari Kalibrasi <i>Frequency of Calibration</i>	Pemanfaatan <i>Utilization</i>

Catatan:**Notes :**

1. Dalam kolom "**Nama Peralatan Produksi**", silahkan tulis nama peralatan produksi utama yang digunakan untuk menghasilkan produk dengan kualitas sesuai dengan persyaratan SNI yang berlaku (Standar Nasional Indonesia).
In the "Name of Inspection/Testing Equipment" column, please write the name of main inspection/testing equipment utilized to examine the quality of product an materials in order to determine the fulfillment of requirements of company standards including the applicable SNI (Indonesian National Standard).
2. Dalam kolom "**Jumlah**" silakan menulis jumlah peralatan produksi yang dipergunakan/ miliki oleh perusahaan.
In the "Quantity" column, please write the number of the inspection/testing equipment owned by the company.
3. Dalam "**Kapasitas Nominal**", kolom, silakan menulis kapasitas dan / atau presisi peralatan produksi.
In the "Nominal Capacity", column, please write the capacity and/or precesion of the inspection/testing equipment.
4. Dalam kolom "**Bagian Kalibrasi**", tolong jelaskan bagian dari peralatan produksi yang dikalibrasi, jika ada, yang dikalibrasi sesuai dengan ketentuan dalam standar perusahaan.
In the "Last Calibration" column, please write the last date of equipment calibrated according to the provisions in the company standard.
5. Dalam kolom "**Frekuensi Kalibrasi**", silakan menulis frekuensi kalibrasi ditentukan untuk peralatan produksi sesuai dengan ketentuan dalam standar perusahaan.
In the "Frequency of Calibration" column, please write the frequency of calibration determined for the inspection/testing equipment according to the provisions in the company standard.
6. Dalam kolom "**Kalibrasi Terakhir**", silahkan tulis tanggal terakhir dari peralatan dikalibrasi sesuai dengan ketentuan dalam standar perusahaan.
In the "Utilization" column, please write at what stage of inspection / testing the inspection/testing equipment used (for example, materials receiving stage, product in-process stage, final product stage, etc.).

Harap disiapkan sertifikat kalibrasi/ laporan peralatan produksi.

Please attached copy of calibration certificate/report of the inspection/testing equipment.